



## ダフニー エポネックスグリース

～汎用マルチパーパスグリース～

### 1. 用 途

各種産業機械，工作機械，繊維機械，汎用電動機，製紙機械等のころがり軸受，すべり軸受のグリース潤滑箇所に使用します。

### 2. 特 長

- (1) 優れたロングライフ性能を有します。

水素化脱ロウ基油と厳選された酸化防止剤の組み合わせにより，優れた酸化安定性を有します。又石ケン構造の耐久性向上により機械的剪断安定性にも優れる潤滑寿命の長いグリースです。

- (2) 使用温度範囲の広いグリースです。

高温下での優れた酸化安定性の他，基油の低温流動性により低温下では優れた低トルク性能を有します。

- (3) 潤滑性，圧送性，耐水性等の諸特性にも優秀な性能を有します。

特に低温下での圧送性や耐水性に優れます。

### 3. ちょう度グレードと適用範囲

	給 脂 法			
	充 填	ガ ン	カップ	集中給脂
No.0	○	○		○
No.1	○	○		○
No.2	○	○	○	
No.3	○		○	

	適 用 D N 値	
	運転温度：0～40℃	運転温度40～120℃
No.0	—	—
No.1	0～150, 000	—
No.2	150,000 ～ 300,000	0～150, 000
No.3	300, 000以上	150, 000以上

#### 4. 使用上の注意事項

増ちょう剤の異なるグリースとの混合使用条件下では本来の性能が発揮されない場合があります。

#### 5. 代 表 性 状

分析項目(単位、測定条件)			代表値				試験方法
NLGI No.			No.0	No.1	No.2	No.3	JIS K2220 7.
増ちょう剤			リチウム				-
基油種類			鉱物油				-
色調			淡褐色				目視
基油動粘度	mm <sup>2</sup> /s	40°C	130.0				JIS K2283
混和ちょう度	-	25°C,60W	366	320	284	229	JIS K2220 7.
滴点	°C	-	195	199	201	203	JIS K2220 8.
銅板腐食(B法)	-	100°C,24Hr	合格	合格	合格	合格	JIS K2220 9.
蒸発量	wt%	99°C,22Hr	0.27	0.26	0.24	0.24	JIS K2220 10.
離油度	wt%	100°C,24Hr	6.3	1.1	0.5	0.0	JIS K2220 11.
酸化安定度	kPa	99°C,100Hr	35	20	15	20	JIS K2220 12.
混和安定度	-	10 <sup>5</sup> W,25°C	372(+6)	342(+22)	309(+25)	262(+33)	JIS K2220 15.
水洗耐水度	wt%	38°C,1Hr	1.5	1.3	0.5	0.7	JIS K2220 16.
低温トルク	mN・m	-20°C,起動トルク	120	150	180	270	JIS K2220 18.
		-20°C,回転トルク	40	51	47	60	
見掛け粘度	Pa・s	-10°C, 10s <sup>-1</sup>	102	153	257	511	JIS K2220 19.
湿潤	wt%	38°C,1Hr	A級	A級	A級	A級	JIS K2220 21.
水分(蒸留法)	wt%	-	0.0	0.0	0.0	0.0	JIS K2275
軸受防錆	-	52°C, 48Hr	合格	合格	合格	合格	ASTM D1743
四球式耐荷重性能試験(WL)	N	1800rpm,10s	1236	1236	1236	1236	ASTM D2596

#### 6. 荷 姿

180kgドラム, 16kg缶, 400g×20(カートリッジ), 2.5kg×6缶  
(No. 3グレードは180kgドラム缶, 16kg缶, 2.5kg×6缶)

●掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

**出光興産株式会社 潤滑油二部** TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から 'お問い合わせ' まで