



ダフニークエンチNS

～第4石油類コールドクエンチ油～

本製品は分留範囲が狭く精製度に優れたパラフィン系鉱油に、熱安定性に優れた冷却性向上剤を配合した迅速焼入油です。

1. 特 長

- (1) 危険物第4類第4石油類に該当し、かつH値は 0.14cm^{-1} 以上を有します。
- (2) 蒸気膜段階が短く安定なため、炭素鋼部品等の焼入れで優れた性能を発揮します。
- (3) 冷却性向上剤の熱安定性が優れているため、雰囲気バッチ炉に使用しても蒸気膜段階の長さがほとんど変化しません。
- (4) 酸化安定性に優れているため、メッシュベルト炉に使用してもスラッジの焼きつき傾向が少ない焼入油です。

2. 用 途

- (1) メッシュベルト炉でのボルト・作業工具等の焼入れ。
- (2) 雰囲気バッチ炉でのボルト・ナット・チェーン部品などの炭素鋼小物部品の団体焼入れ。
- (3) 自動車部品などの素材焼入れ。
- (4) ロータリーレトルト炉でのコロ焼入れ。

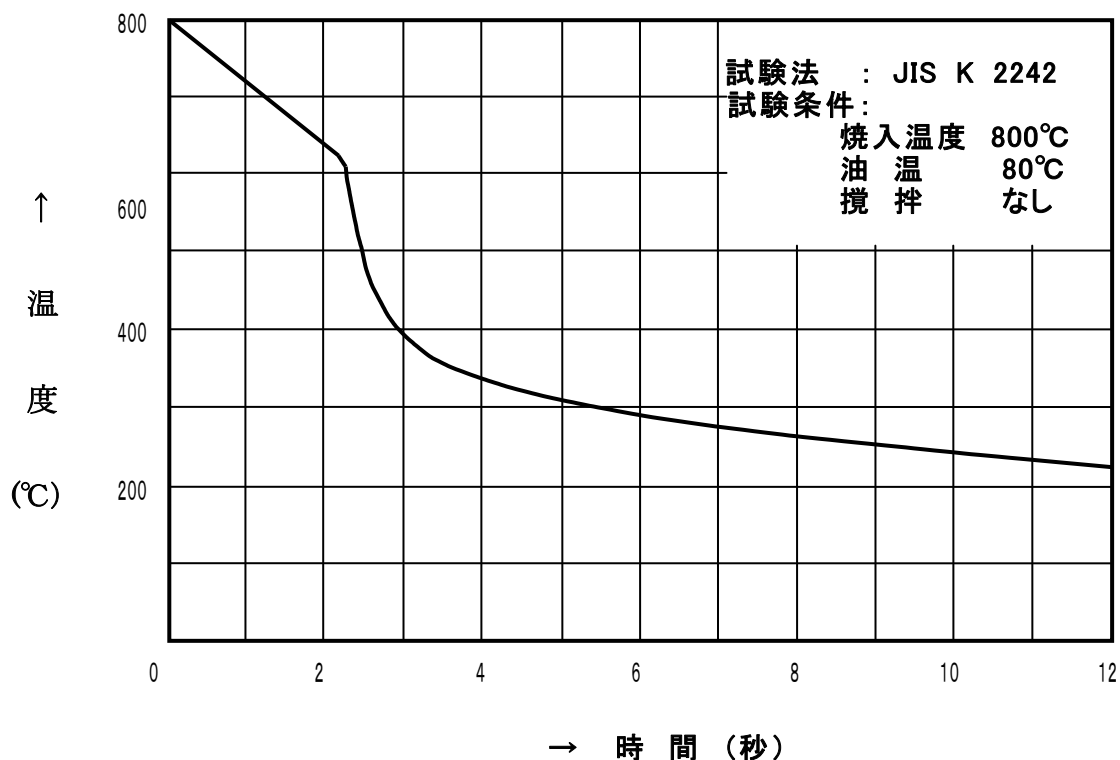
3. ご使用上の注意

- (1) 常用油温は $45\sim 90^{\circ}\text{C}$ が適正です。なお、メッシュベルト炉などのオープン炉油槽の場合は酸化劣化を出来るだけ小さくするために 85°C 以下の油温でご使用下さい。
- (2) 400ppm 以上の水が混入すると硬さむらや焼割れを生じる場合があります。このような場合には脱水を行って下さい。

4. 性 状 例

項 目			分 析 値
密 度	@ 1 5 °C	g/cm ³	0. 8503
色 相	(A S T M)		D 8. 0
引 火 点	(C O C)	°C	224
動 粘 度	@ 4 0 °C	mm ² /s	25. 65
	@ 1 0 0 °C	mm ² /s	5. 05
酸 価		mgKOH/g	0. 48
残留炭素分		wt%	1. 01
烧入強烈度(H値)	@80°C	cm ⁻¹	0. 166

烧 入 油 冷 却 曲 線



5. 酸化安定度試験

試験法: インディアナ酸化安定度試験

条件: 油温 170°C

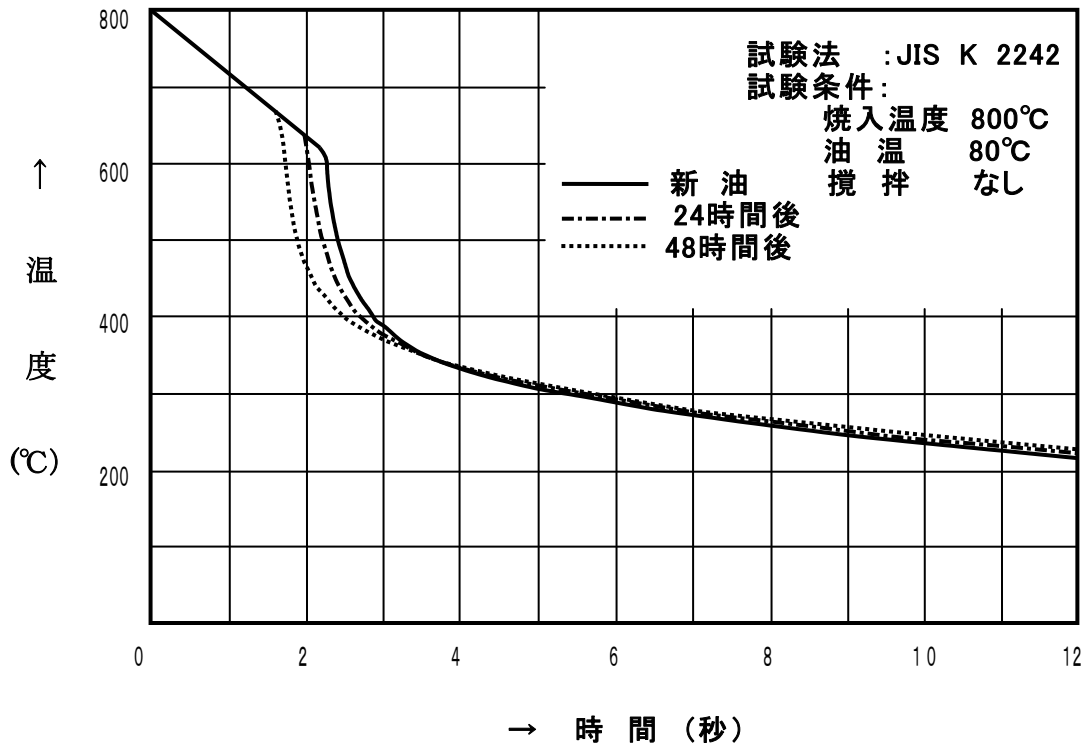
空気吹込量 10ℓ/h

触媒 なし

試験結果

試験時間	新油	24時間	48時間
動粘度 @ 40°C mm ² /s	25.65	25.88	26.19
新油との比	—	1.01	1.02
酸価 mgKOH/g	0.48	0.57	0.76
残留炭素分 wt%	1.01	0.88	1.11
n-ペンタン不溶解分 wt%	—	0.02	0.06
焼入強度(H値) @80°C cm ⁻¹	0.166	0.159	0.157

冷却曲線



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から ‘お問い合わせ’ まで