



ダフニーブライトクエンチ

～光輝タイプコールドクエンチ油～

溶剤精製のパラフィン系鉱油を基油とし、冷却性向上剤・光輝剤・安定剤を配合したコールド用焼入油で、異常な酸化条件になっていない油槽でご使用いただく場合はほとんど半永久的に光輝性を持続できる製品です。焼入油として比類のない安定性を有しますので、例えばメッシュベルトの連続炉油槽などにおいても、優れた光輝性とその寿命を高くご評価いただいています。

1. 用途

(1) 処理方法からの分類

① 雰囲気炉のコールドクエンチ用

- ・メッシュベルト・レトルト揺動炉などでの比較的小物部品処理用
中位の冷却性で十分な処理物で、光輝性寿命を最も望む処理
- ・浸炭部品で中位の冷却性を望む処理物
ホット油では芯部硬度が不足する処理物
- ・その他中位の冷却性で十分な処理物で、バッチ炉、連続炉いずれの条件に対しても適用する。

② プレスクエンチ処理用

薄物で変形を特にきらう処理物

③ ガス軟窒化炉・真空焼入炉用

(2) 処理部品代表例

ベアリング、燃料噴射ポンプ（小物）、メッキ処理のあるボルト・釘・薄板ばね、乗用車ドライブシャフト・デフピニオンギヤ

2. 特長

(1) 光輝性

- ① 新油から優れた光輝性を有し、使用中長期間ほとんど光輝性が変わりません。
- ② 通常的光輝焼入油にみられる、使用中に生成する焼入油劣化物の焼付きによる光輝性の低下がほとんどみられません。

(2) 冷却性

- ① 冷却性能は阪大式焼入強烈度 0.129 cm^{-1} を有します。
- ② 蒸気膜段階はきわめて短く、冷却曲線の形は良好です。
- ③ 冷却曲線の形は使用中にほとんど変化しません。

(3) 性状変化傾向

- ① 不溶解分（スラッジ）は極めて少量しか生成されません。
- ② 雰囲気バッチ炉油槽での小物部品の調質焼入れでは、わずかに粘度が低下した状態で平衡します。

3. ご使用上の注意

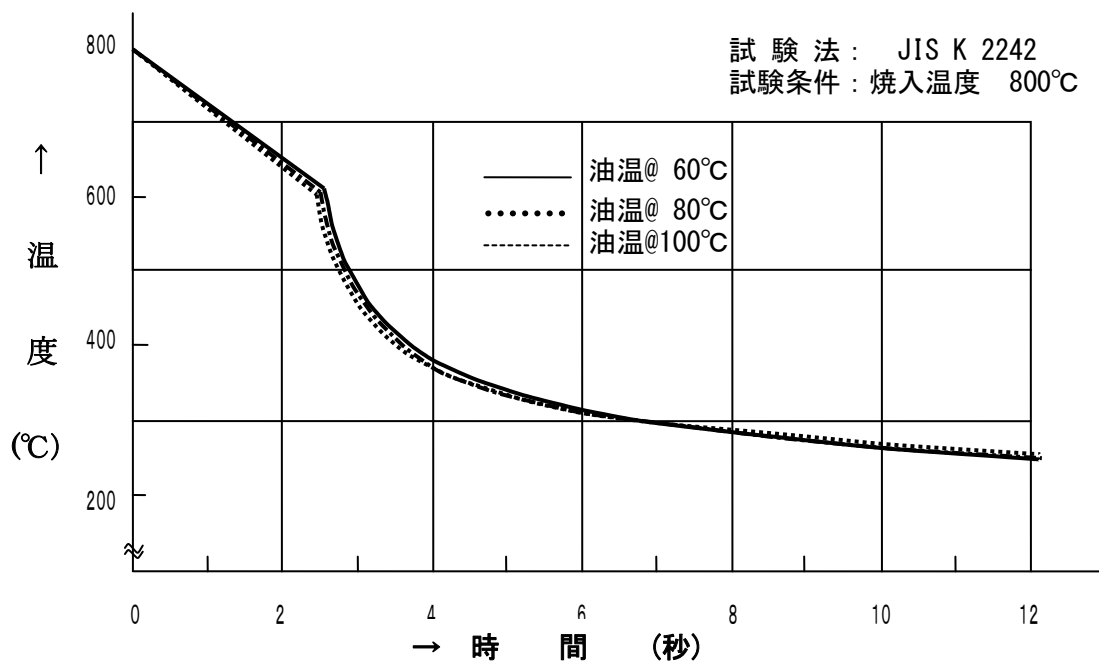
- (1) 焼入油温は常用 100°C までに適用し、間欠的には 120°C まで使用可能です。
- (2) 水分の混入には特に注意願います。200ppm以上の水分は光輝性を悪化し、団体焼入時の硬度むらに影響します。
- (3) 危険物第4類第4石油類に該当します。

ダフニーブライトクエンチの性状, 冷却曲線試験例

項 目			分 析 値
密 度	@ 15°C	g/cm ³	0.8626
色 相	(ASTM)		L 1.0
引 火 点	(COC)	°C	208
動 粘 度	@40°C	mm ² /s	30
	@100°C	mm ² /s	5.6
粘度指数			122
酸 価		mgKOH/g	2.61
残留炭素分		wt%	0.01 以下
焼入強烈度 (H)	@80°C	cm ⁻¹	0.129

焼 入 油 冷 却 曲 線 例

試料油：ダフニーブライトクエンチ



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から ‘お問い合わせ’ まで