



## ダフニー マークプラスSY20HF

～高引火点、非塩素系不水溶性切削油～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野での非塩素化等のクリーン化を推進していく必要があります。

本油は比較的粘度で高い加工性を有した高引火点切削油です。(第四石油類)

### 1. 用途

炭素鋼、合金鋼の深穴加工(ガンドリル、BTA等)に使用します。

### 2. 特長

- (1) 反応性の強い極圧添加剤を組合わせていますので、構成刃先の生成を抑制し、高い加工精度と良好な仕上面を得ることができます。
- (2) 応力緩和剤(SR剤)を用いることにより、工具摩耗や欠けを防止できます。
- (3) 淡色で作業性に優れています。

### 3. 代表性状

項目	代表性状
密度 g/cm <sup>3</sup> @15°C	0.8516
色相 ASTM D-1500	L0.5
引火点 °C (C.O.C)	218
動粘度 mm <sup>2</sup> /s @40°C	18.18
銅板腐食 100°C×1H	4(4C)
硫黄分 wt%	1.01

### 4. 取扱い上の注意

- (1) 万一、体質により皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリームをご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

### 5. 荷姿

200L ドラム缶、20L ペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から‘お問い合わせ’まで