



## ダフニーマーグプラスAG30HF

～高引火点、非塩素系不水溶性切削油剤～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野での非塩素化等のクリーン化を推進していく必要があります。

本油は高引火点のベースオイル、添加剤をバランスよく配合し、指定可燃物の可燃性液体類を実現しました。

### 1 用途

研削、ブローチ加工、シェービング加工、歯切加工など様々な用途に使用できます。

### 2 特長

- ① 合成油をベースオイルとし、高引火点、高加工性を有する切削油です。
- ② 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。
- ③ 不活性タイプの油剤の為、銅合金の加工に対応しています。

### 4 一般性状

分析項目	代表性状
動粘度 mm <sup>2</sup> /s @40℃	32.78
引火点 °C (COC法)	288
密度 g/cm <sup>3</sup>	0.9626
酸価 mgKOH/g	0.03
硫黄分 wt%	0.1

### 5 荷姿

200Lドラム, 20Lペール

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から「お問い合わせ」まで