



ダフニー マークプラスAM20CS

～職場環境に優しい各種被削材対応非塩素系自動盤加工用油～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つと言えます。本油はステンレスから銅合金までを加工可能にし、ガイドブッシュのかじりを抑え、なおかつ不活性タイプの、職場環境に優しい油剤です。

1 用途

合金鋼、炭素鋼、ステンレス等難削材及び銅合金の自動盤加工に対応しております。

2 特長

- ① 応力緩和剤＝SR剤 (Stress Releaser)と特殊な非ハロゲン系極圧剤の組合せにより工具－被削材間のクッション性＋剪断抵抗低下を実現した新しいタイプの切削油剤です。
- ② ミスト防止剤を添加していますので、オイルミストの発生が少なく職場環境をクリーンに保ちます。
- ③ 職場環境(臭気)を考えた、現場に優しい油剤です。
- ④ 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。
- ⑤ 不活性タイプの油剤の為、銅合金の加工に対応しています。

3 一般性状

| 分析項目 | 代表性状 |
|------------------------------|--------|
| 動粘度 mm ² /s @40°C | 20.37 |
| 引火点 °C (COC法) | 186 |
| 密度 g/cm ³ | 0.8702 |
| 色相 ASTM D-1500 | L1.5 |
| 銅板腐食 100°C×1H | 1(1A) |
| 硫黄分 wt% | 4.88 |

4 荷姿

200Lドラム, 20Lペール

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から 'お問い合わせ' まで