



ダフニー マーグプラスACシリーズ

～高加工性・高引火点切削油～

本油は、反応性の強い活性型の極圧剤を用いながら、高引火点化を実現しました。

1. 用途

被削性の良くない炭素鋼，合金鋼の深穴加工（ガンドリル，B. T. A）に使用します。

2. 特長

- (1) 反応性の強い極圧添加剤を組合わせていますので，構成刃先の生成を十分に抑制し、高い加工精度と良好な仕上面を得ることができます。
- (2) 応力緩和剤（SR剤）を用いることにより，工具摩耗や欠けを防止できます。
- (3) AC15HF、AC20HF、AC30HFは引火点が250℃以上になり、可燃性液体類に分類されます。

3. 代表性状

項目		AC10-MF	AC15HF	AC20HF	AC30HF
密度	g/cm ³ @15℃	0.85	0.87	0.94	0.83
引火点	℃(C.O.C)	224	258	266	260
消防法分類	-	第四石油類	可燃性液体類	可燃性液体類	可燃性液体類
動粘度	mm ² /s@40℃	12.6	15.8	19.2	33.0
銅板腐食	100℃×1H	4(4c)	4(4c)	4(4c)	4(4c)
硫黄分	wt%	0.6	0.6	0.6	0.6

4. 取扱上の注意事項

- (1) 万一、体質による皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うとともに保護クリーム等をご使用ください。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

5. 荷姿

200Lドラム缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から‘お問い合わせ’まで