



ダフニーマーグプラスAM25M-HF

～高引火点、非塩素系、各種被削材対応自動盤加工油～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野での非塩素化等のクリーン化を推進していく必要があります。

本油は高引火点のベースオイル、添加剤をバランスよく配合し、第四類第四石油類を実現しました。

1 用途

合金鋼、炭素鋼、ステンレス等難削材及び銅合金の自動盤加工に対応しております。

2 特長

- ① 応力緩和剤＝SR剤 (Stress Releaser) と特殊な非ハロゲン系極圧剤の組合せにより工具－被削材間のクッション性＋剪断抵抗低下を実現した新しいタイプの切削油剤です。
- ② ミスト防止剤を添加していますので、オイルミストの発生が少なく職場環境をクリーンに保ちます。
- ③ 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。
- ④ 不活性タイプの油剤の為、銅合金の加工に対応しています。

4 一般性状

分析項目	代表性状
動粘度 mm ² /s @40℃	24.8
引火点 °C (COC法)	214
密度 g/cm ³	0.8755
銅板腐食 100℃×1H	1(1B)
硫黄分 wt%	0.33

5 荷姿

200Lドラム

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から 'お問い合わせ' まで