



ダフニー マークプラスAM20M

～環境にやさしい非塩素切削油～

ステンレスに代表される難削材のマクロシャフト加工では、反応性の強い極圧添加剤を大量に添加した活性型の不水溶性切削剤が市場では使用されています。この型の切削油剤で問題になるのは、機械各部の腐食現象です。特にベアリング、切削油配管系に使用されている銅合金が短期間で黒変し、進行性であれば軸受の精度不良、配管の閉塞を起こします。

本油は活性型の切削性を発揮する難削材のマクロシャフト加工用切削油剤で、腐食性の少ない不活性型です。また、有害物質生成を懸念されている塩素系極圧添加剤を使用しない、非塩素系切削油です。

1. 用途

合金鋼、ステンレス鋼等の自動盤加工用の切削油剤です。

2. 特長

- (1) 特殊油性剤が配合されており、きれいな仕上げ面(挽き目)が得られます。
- (2) 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。

3. 代表性状

	項目	分析値
密度	g/cm ³ @15°C	0.8809
引火点	°C (C.O.C)	182
動粘度	mm ² /s @40°C	21.07
銅板腐食	100°C × 3H	1 (1B)
硫黄分	wt%	0.3

4. 取扱上の注意

- (1) 体質によっては、皮膚障害を起こすことがあります。その際は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリーム等をご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

5. 荷姿

200L ドラム缶、20L ペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から「お問い合わせ」まで