



ダフニー マーグプラスSB20

～環境にやさしい非塩素切削油～

今自然破壊の恐れがあると指摘されている塩素系極圧剤は、構成刃先をコントロールし切削性を高めるために広く用いられてきました。塩素系切削油から有害物質が生成するプロセスはまだ完全に明らかになっていませんが、その疑いが濃い以上、使用を避ける必要があります。出光は切削油の非塩素化を提案します。

1. 用途

合金鋼のブローチ加工などの難切削加工用の切削油です。ミスト防止剤を適量配合しているため、低ミストタイプの切削油となっています。

2. 特長

- (1) バーンオフ工程(燃烧脱脂)を有する熱処理にて、光輝性を阻害しません。
- (2) ミスト防止剤を添加していますので、オイルミストの発生を抑制します。
- (3) 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。
- (4) 廃油焼却処理時に塩素ガスを発生させませんので、焼却炉の痛みを抑制します。
- (5) 塩素系極圧剤による樹脂材料の破損を抑制し、設備保全費を低減します。

3. 代表性状

項目	分析値
密度 g/ m ³ @15°C	0. 8799
引火点 °C(C.O.C)	192
動粘度 mm ² /s@40°C	20. 37
銅板腐食 100°C×1H	4(4C)
硫黄分 wt%	2. 24

4. 取扱い上の注意事項

- (1) 万一、体質による皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリーム等をご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

5. 荷姿

200Lドラム缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から‘お問い合わせ’まで