



ダフニー カットHL-5

～環境にやさしい非塩素系切削油～

1. 用途

ホーニング、ラッピング等の仕上げ加工時の研削油として使用します。

2. 特長

反応性に優れる硫黄系極圧添加剤により、研削取り代を大きくできますので、仕上がり精度が良くなります。更に、低粘度のため、浸潤性、洗浄性に優れ、単位時間当たりの研削量が多く、砥石の目詰まり傾向も少ないので一段と作業能率を向上することができます。

3. 代表性状

	項目	分析値
密度	g/cm ³ @15°C	0.8680
色	ASTM D-1500	L1.5
引火点	°C (C. O. C)	146
動粘度	mm ² /s @40°C	5.02
全酸価	mgKOH/g	0.03
銅板腐食	100°C×1h	3(3b)
硫黄分	wt%	0.11

4. 取扱い上の注意事項

- (1) 万一、体質による皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリーム等をご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

5. 荷姿

200L ドラム缶、20L ペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から ‘お問い合わせ’ まで