



ダフニー マークプラスAM20

～環境にやさしい非塩素切削油～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野でのクリーン化を推進していく必要があります。

1. 用途

合金鋼、ステンレス鋼等の難削材の自動盤加工用の切削油剤です。

2. 特長

- (1) 特殊油性剤が配合されており、きれいな仕上げ面(挽き目)が得られます。
- (2) 特殊焼き付き防止剤が添加されているため、ガイドブッシュのかじりを少なくし、安全な連続運転が出来ます。
- (3) 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。
- (4) 高度に生成した添加剤を使用しているため、臭気が少なくなっております。

3. 代表性状

	項目	分析値
密度	g/cm ³ @15°C	0.8929
色相	ASTM D-1500	L1.5
引火点	°C (C.O.C)	182
動粘度	mm ² /s @40°C	22.28
銅板腐食	100°C × 3H	4(4c)
硫黄分	wt%	1.53
脂肪分	wt%	20.0

4. 取扱上の注意

- (1) 体質によっては、皮膚障害を起こすことがあります。その際は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリーム等をご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

5. 荷姿

200L ドラム缶、20L ペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から「お問い合わせ」まで