



ダフニーアルファクールMG

～Mg合金用ソルブル～

1. 用途

本油は、マグネシウム合金の切削加工油剤として、水に溶かして使用します。特に、従来の水溶性切削油では、マグネシウム合金加工時に乳化破壊の発生により、頻繁な更油が必要でしたが、本油の適用により改善することが可能です。

また、ソルブルタイプですので、使用量削減につながります。

2. 本質

出光が独自に開発した特殊界面活性剤を採用し、乳化破壊を防止するとともに、適切なアミン系添加剤を配合することで腐敗防止能力を高め、クーラントの寿命延長を可能とした「乳化破壊対策ソルブルタイプ」の水溶性切削油です。

3. 特長

- (1) 合成脂肪酸の作用で優れた切削性を有し、工具寿命の延長と仕上げ面精度の向上が期待できます。
- (2) バクテリアの発生が少なく、液の寿命が延長でき、廃棄物の削減に寄与します。
- (3) 劣化しにくい基材の採用により、洗浄性に優れ、機械回りの汚染を防止します。
- (4) 特殊界面活性剤の採用により、乳化破壊が生じにくく、長時間機械を休止した時もクーラントが分離せず、始動時の工具折損トラブルを防止できます。
- (5) 濃度変化に対して安定したpH値を維持できますので、被削材や工作機械の発錆を抑制できます。
- (6) 優れた自己乳化力があるため、水温や水の硬度によらず攪拌力の小さいタンクでも容易に乳化することができます。
- (7) 本油は改正 PRTR 法非該当商品です。

4. 使用上の注意

- (1) 乳化調整は、必ず水にダフニーアルファクールMGの原液を補給してください。
- (2) 使用可能な希釈倍率は、10倍(10%)～30倍(約3.3%)です。この範囲を超えないように注意してください。

5. 取り扱い上の注意

- (1) 体質によっては、皮膚障害(かぶれ、発疹)を起こすことがあります。その際は、石けん水で良く洗うとともに、保護クリーム、保護手袋をご使用ください。
- (2) 誤飲防止に努めてください。

6. 荷 姿

200Lドラム缶、20L ペール缶

ダフニールファクールMGの分析例

| 項 目 | MG (原液) | MG (10倍) | MG (20倍) |
|------------------------------|------------|-------------|-------------|
| 密度 @15°C(g/cm ³) | 0.9857 | — | — |
| 色相 @ASTM D1500 | L2.0 | — | — |
| 塩素分 (wt%) | 添加せず | — | — |
| ほう素分 (ppm) | 添加せず | — | — |
| リン分 (ppm) | 添加せず | — | — |
| 引火点 @ C.O.C (°C) | なし(非危険物) | | |
| pH | — | 8.7 | 8.7 |

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から 'お問い合わせ' まで

AK 2015/7/1