



## ダフニー アルファクールMD

～アルミ耐食性に優れる乳化破壊対策エマルジョン～

### 1. 用 途

本油は、アルミ合金、炭素鋼、合金鋼の汎用切削加工油剤として、水に溶かして使用します。本油は特にアルミ合金の加工に適しており、タップやリーマ加工への適用が可能です。また、アルミが変色しやすい環境において、ワークの変色を最小限に抑えることが可能です。

### 2. 本 質

出光が独自に開発した特殊界面活性剤の採用により、乳化破壊を防止するとともに、抗菌性に優れた基材の採用で耐腐敗性を高め、クーラント寿命の大幅延長を可能にした「乳化破壊対策エマルジョンタイプ」の水溶性切削油です。

### 3. 特 長

- (1) 特殊界面活性剤が有する高潤滑性により、優れた切削性を有し、工具寿命の延長と仕上げ面精度の向上が期待できます。
- (2) アルミの変色防止に特に優れた性能を示し、軟水の希釈液においても腐食を抑制いたします。
- (3) バクテリアの発生が少なく、液の寿命が延長でき、廃棄物の削減に寄与します。
- (4) 劣化しにくい基材の採用により、洗浄性に優れ、機械回りの汚染を防止します。
- (5) 濃度変化に対して安定したpH値を維持できますので、被削材や工作機械の発錆を抑制できます。
- (6) 優れた自己乳化力があるため、攪拌力の小さいタンクでも容易に乳化することができます。
- (7) 人体への影響を考慮し、問題となるような殺菌剤・塩素系添加剤は使用しておりません。

### 4. 使用上の注意

- (1) 乳化調整は、必ず水にダフニーアルファクールMDの原液を補給して下さい。
- (2) 使用可能な希釈倍率は、10倍(10%)～30倍(約3.3%)です。この範囲を超えないように注意してください。

### 5. 取り扱い上の注意

- (1) 体質によっては、皮膚障害(かぶれ、発疹)を起こすことがあります。その際は、石けん水で良く洗うとともに、保護クリーム、保護手袋をご使用ください。
- (2) 誤飲防止に努めてください。

## 6. 荷 姿

200Lドラム缶、20Lペール缶

### ダフニーアルファクールMDの分析例

項 目		MD原液	MD(10倍)	MD(30倍)
密 度	@15°C (g/cm <sup>3</sup> )	0.9611	—	—
色 相	ASTM D1500	L1.0	—	—
表面張力	mN/m	23.4	—	—
引火点	@ C.O.C(°C)	引火せず(非危険物)	—	—
pH		—	9.23	9.18
泡立ち	@シリンダー振とう法	—	11-0	7-0
防錆性(DIN法準拠)	@室温 × 2h	—	0(合格)	0(合格)

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

**出光興産株式会社 潤滑油二部** TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から‘お問い合わせ’まで

AK 2015/7/1