



ダフニー アルファクールMD

～アルミ耐食性に優れる乳化破壊対策エマルジョン～

1. 用途

本油は、アルミ合金、炭素鋼、合金鋼の汎用切削加工油剤として、水に溶かして使用します。本油は特にアルミ合金の加工に適しており、タップやリーマ加工への適用が可能です。また、アルミが変色しやすい環境において、ワークの変色を最小限に抑えることが可能です。

2. 本質

出光が独自に開発した特殊界面活性剤の採用により、乳化破壊を防止するとともに、抗菌性に優れた基材の採用で耐腐敗性を高め、クーラント寿命の大幅延長を可能にした「乳化破壊対策エマルジョンタイプ」の水溶性切削油です。

3. 特長

- (1) 特殊界面活性剤が有する高潤滑性により、優れた切削性を有し、工具寿命の延長と仕上げ面精度の向上が期待できます。
- (2) アルミの変色防止に特に優れた性能を示し、軟水の希釈液においても腐食を抑制いたします。
- (3) バクテリアの発生が少なく、液の寿命が延長でき、廃棄物の削減に寄与します。
- (4) 劣化しにくい基材の採用により、洗浄性に優れ、機械回りの汚染を防止します。
- (5) 濃度変化に対して安定したpH値を維持できますので、被削材や工作機械の発錆を抑制できます。
- (6) 優れた自己乳化力があるため、攪拌力の小さいタンクでも容易に乳化することができます。
- (7) 人体への影響を考慮し、問題となるような殺菌剤・塩素系添加剤は使用しておりません。

4. 使用上の注意

- (1) 乳化調整は、必ず水にダフニーアルファクールMDの原液を補給して下さい。
- (2) 使用可能な希釈倍率は、10倍(10%)～30倍(約3.3%)です。この範囲を超えないように注意してください。

5. 取り扱い上の注意

- (1) 体質によっては、皮膚障害(かぶれ、発疹)を起こすことがあります。その際は、石けん水で良く洗うとともに、保護クリーム、保護手袋をご使用ください。
- (2) 誤飲防止に努めてください。

6. 荷 姿

200Lドラム缶、20Lペール缶

ダフニーアルファクールMDの分析例

| 項 目 | | MD原液 | MD(10倍) | MD(30倍) |
|-------------|----------------------------|------------|---------|---------|
| 密 度 | @15°C (g/cm ³) | 0.9611 | — | — |
| 色 相 | ASTM D1500 | L1.0 | — | — |
| 表面張力 | mN/m | 23.4 | — | — |
| 引火点 | @ C.O.C(°C) | 引火せず(非危険物) | — | — |
| pH | | — | 9.23 | 9.18 |
| 泡立ち | @シリンダー振とう法 | — | 11-0 | 7-0 |
| 防錆性(DIN法準拠) | @室温×2h | — | 0(合格) | 0(合格) |

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から‘お問い合わせ’まで

AK 2015/7/1