



ダフニー ミルクールBL

～銅系部品用エマルジョンタイプ～

1. 用途

本油は非鉄金属、特に銅合金の汎用切削加工用油剤として、水に溶かして使用します。

2. 本質

鉱油に各種界面活性剤を配合したJIS規格A-1種2号のエマルジョン型切削油です。

3. 特長

- (1) 非鉄金属、特に銅・アルミの腐食を防止します。
- (2) 優れた乳化安定性を示し、長時間安定した乳化特性を有します。
- (3) 消泡性に優れ、攪拌力の大きな機械にも適用できます。

4. 使用上の注意

- (1) 希釈倍率は10倍(10%)～20倍(5.0%)でご使用下さい。
- (2) エマルジョンの調整に当たっては、必ず水にダフニーミルクールBLを加えて下さい。

5. 取り扱い上の注意

- (1) 体質によっては、皮膚障害を起こすことがあります。原液が皮膚に触れた場合は石鹼でよく洗うとともに保護クリームをご使用下さい。
- (2) 誤飲防止に努めて下さい。

6. 性状例

項目	原液	10倍	20倍
密度 @15°C (g/cm ³)	0.8963	—	—
色相 ASTM D-1500	L2.0	—	—
表面張力 (mN/m)	23.1		
pH	—	9.2	9.1
防錆性 DIN 法準拠 @室温×2h	—	3	4

7. 荷姿

200Lドラム缶、20Lペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から‘お問い合わせ’まで