



ダフニー ミルクールAL

～抗菌性に優れた汎用エマルジョンタイプ～

1. 用 途

本油はアルミ合金，快削鋼，炭素鋼，合金鋼の切削加工用油剤として，水に溶かして使用します。

2. 本 質

精製された基油に各種界面活性剤，防錆剤，腐食防止剤等を配合したマイクロエマルジョン型切削油です。

3. 特 長

- (1) 腐敗しにくい添加剤を厳選し，構成していますので，バクテリアの発生を防止し長時間の使用に耐えます。
- (2) 水温の変化にかかわらず，優れた自己乳化力がありますので，個別タンク等の攪拌力の少ない油槽でも，自然に乳化できます。
- (3) 特殊防錆剤や界面活性剤の働きで，加工物や工作機械の発錆を防止します。

4. 使用上の注意

- (1) 乳化調整は必ず水にダフニーミルクールALの原液を補給して下さい。
- (2) 推奨する希釈倍率は10倍(10.0%)～20倍(5.0%)です。

5. 取扱い上の注意

- (1) 体質によっては，皮膚障害を起こすことがあります。原液が皮膚に触れた場合は，石ケン水で良く洗うと共に保護クリームをご使用下さい。
- (2) 誤飲防止に努めて下さい。

6. 荷姿

200Lドラム缶、20Lペール缶

ダフニーミルクールALの性状

| 項目 | 原液 | 10倍 | 30倍 |
|-------------------------------|--------|------|-----|
| 密度 @15°C (g/cm ³) | 0.8969 | — | — |
| 色相 ASTM D1500 | L3.5 | — | — |
| 表面張力 mN/m | 23.9 | | |
| 塩素分 (wt%) | 添加せず | — | — |
| 硫黄分 (wt%) | 添加せず | — | — |
| リン分 (ppm) | 添加せず | — | — |
| pH | — | 10.0 | 9.9 |
| 泡立ち @シリンダー振とう法 | — | 30-0 | 5-0 |
| 防錆性 (DIN法準拠)@室温 × 2h | — | 合格 | 合格 |

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から‘お問い合わせ’まで