



## ダフニー カットソルブル

～あらゆる材料に適用可能な汎用タイプクーラント～

### 1. 用途

本油は銅合金、アルミ合金、快削鋼、炭素鋼の切削加工用油剤として、水に溶かして使用します。また、液圧プレス用クーラントとしても、ご使用いただけます。

### 2. 本質

精製された基油に各種界面活性剤、防錆剤、腐食防止剤等を配合したエマルジョン型切削油です。

### 3. 特長

- (1) 水温の変化にかかわらず、優れた自己乳化力がありますので、個別タンク等の攪拌力の少ない油槽でも、自然に乳化できます。また水の硬度いかにかわらず、安定した乳化特性を示しますので、使用中にエマルジョンが分離することはありません。
- (2) 特殊防錆剤や界面活性剤の働きで、加工物や工作機械の発錆、腐食を抑制します。

### 4. 使用上の注意

- (1) 乳化調整は必ず水にダフニーカットソルブルの原液を補給して下さい。
- (2) 最大希釈倍率は30倍(3.3%)ですので、それ以上にならないように注意して下さい。
- (3) 油性タイプからの切り替えの場合は、使用前に当社へお問い合わせ下さい。

### 5. 適応範囲

#### (1) 機械加工

被削材料	希釈倍率	機械加工方法
炭素鋼 鋳鉄	20～30倍 (3～5%)	タレット, 多刃旋盤 ドリル, 高速切削
アルミ合金 銅合金	15～25倍 (4～7%)	タレット, 多刃旋盤 ドリル, 高速切削

#### (2) 液圧プレス

希釈倍率
10～30倍 (3～10%)

### 6. 取扱い上の注意

- (1) 体質によっては、皮膚障害を起こすことがあります。原液が皮膚に触れた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリームをご使用下さい。
- (2) 誤飲防止に努めて下さい。

### 7. 荷姿

200Lドラム缶、20Lペール缶

## ダフニーカットソルブルの性状

項目		原液	20倍	30倍
密度	@15°C (g/cm <sup>3</sup> )	0.9261	—	—
色相	ASTM D-1500	L4.5	—	—
表面張力	(mN/m)	31.3	—	—
塩素分	(wt%)	添加せず	—	—
pH		—	9.10	8.92
あわ立ち	@シリンダー振とう法	—	30-0	10-0

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から 'お問い合わせ' まで

AK 2015/7/1