



## ダフニー マークプラスTH10

～環境にやさしい非塩素切削油～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野でのクリーン化を推進していく必要があります。

### 1. 用途

被削性の良くない炭素鋼、合金鋼の穴明け、リーマ、タッピング、ねじ切り加工に適します。

### 2. 特長

- (1)応力緩和剤＝SR剤(Stress Releaser)と特殊な非ハロゲン系極圧剤の組合せにより工具－被削材間のクッション性＋剪断抵抗低下を実現した新しいタイプの切削油剤です。
- (2)ミスト防止剤が添加されているため、オイルミストの発生が少なく職場環境をクリーンに保ちます。
- (3)塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。

### 3. 代表性状

項目	分析値
密度 g/cm <sup>3</sup> @15°C	0.8871
引火点 °C(C.O.C)	166
動粘度 mm <sup>2</sup> /s @40°C	10.21
銅板腐食 100°C×1H	4(4B)
硫黄分 wt%	1.60

### 4. 取扱い上の注意事項

- (1) 万一、体質による皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリーム等をご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

### 5. 荷姿

200L ドラム缶、20L ペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から‘お問い合わせ’まで