



## ダフニー カットHS-32

～環境にやさしい非塩素系切削油～

### 1. 用途・本質

高度に精製した基油に極圧添加剤として有機モリブデンを使用した潤滑兼用切削油です。ホブ盤での歯車加工で切削油と潤滑油を兼用する場合に使用します。特にコーティングホブによる高能率ホブ切り加工に最適です。

### 2. 特長

- (1) 工具寿命が塩素脂肪系切削油に比べて平均20～40%延長できます。  
特にコーティングホブによる高速ホブ切りの条件下でその性能を発揮します。
- (2) 発煙・ミストの少ない切削油で高速ホブ切りによる作業環境の悪化を抑制できます。
- (3) 潤滑油として必要な酸化安定性をもち、非鉄金属の変色、腐食、機械部品、材料の発錆防止の性能をもっています。
- (4) 切削・潤滑の兼用油です。

### 3. 分析例

項目	分析値
外 観	緑色透明
密 度	g/cm <sup>3</sup> @15°C
引 火 点	°C (COC)
動 粘 度	mm <sup>2</sup> /s @40°C
流 動 点	°C
全 酸 価	mgKOH/g
銅板腐食	100°C×1H

### 4. 取扱い上の注意事項

- (1) 万一、体質等による皮膚障害が生じた場合は石ケン水で良く洗うと共に保護クリーム等をご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

### 5. 荷 姿

200L ドラム缶、20L ペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から「お問い合わせ」まで