



ダフニー マルチウェイMT-HF

～水溶性切削油対策高引火点摺動面油～

1. 用途

あらゆる工作機械に使用できる摺動面油で、特に水溶性切削油を使用している加工工程の機械に最適です。

2. 本質

高度に精製したパラフィン系基油に、油性向上剤、粘着剤、酸化防止剤、ステイン防止剤を効果的に配合し、摺動面油としての必要特性を完全に満たした高級潤滑油です。

3. 特長

- (1) 引火点が高いベースオイルを用いているため、引火点250℃以上となります。このため、消防法危険物規制から除外され可燃性液体類となります。
- (2) 優れた摺動面特性を有します。
摺動面にかかる荷重および滑り速度の大小にかかわらず、スムーズなスタートが可能で、スティックスリップを防止します。
- (3) 水溶性切削油対策を施した摺動面油です。
 - ① 水溶性切削油が飛散しても、加水分解しにくく、洗い流されにくい油性剤を使用しております。
 - ② 水溶性切削油に混入した場合、細菌等の栄養源となる成分を極力排除しているため、水溶性切削油の耐腐敗性の低下が少ない摺動面油です。
 - ③ 水溶性切削油剤の乳化破壊を引き起こしやすい金属分を使用しておりません。
 - ④ 水溶性切削油との分離性を向上させる抗乳化剤を配合しております。このため、水溶性切削油に与える影響が少ない摺動面油です。

4. 粘度グレード

グレード	ISO 粘度グレード	ISO・JIS・MAS 規格
68	68	G-68

5. ダフニーマルチウェイ MT-HF の代表性状

グレード	68MT-HF	68MT	
密度 g/cm ³	0.8720	0.8846	
色相 (ASTM)	L1.5	L1.5	
引火点 (COC) °C	256	244	
動 粘 度 mm ² /s	@40°C	68.12	67.74
	@100°C	9.187	8.897
粘度指数	111	105	
流動点 °C	-25.0	-30.0	
全酸価 mgKOH/g	0.23	0.23	
銅板腐食 100°C × 3h	1(1B)	1(1B)	

6. 荷 姿

200Lドラム缶、20L ペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から ‘お問い合わせ’ まで

RI 2016/1/19