



## ダフニー スーパードロー S シリーズ

～高性能鋼板用プレス加工油～

### 1. 用途

炭素鋼板、亜鉛メッキ鋼板等のプレス加工に広く使用できる非塩素系高性能プレス加工油です。

### 2. 本油の概要

鉱油をベースとして各種の油性向上剤と極圧剤を効果的に配合した、高性能プレス加工油です。

### 3. 特長

- (1) 摩擦係数が低く、優れた耐かじり性を有しており、深絞り加工時の「われ」や「型かじり」を防ぎます。
- (2) 塩素を含まないため、加工後の変色がなく錆が発生しません。
- (3) 低粘度から高粘度まで6種類の粘度グレードを取り揃えており、軽度の絞り加工から深絞り加工まで広範囲な加工条件に適応できます。

### 4. 代表性状

項目	単位	S10	S30	S50	S80	S120	S200
密度 (15℃)	g/cm <sup>3</sup>	0.8536	0.8739	0.8834	0.8904	0.9037	0.9257
動粘度 (40℃)	mm <sup>2</sup> /s	13.65	34.7	57.24	78.95	118.8	206.7
動粘度 (100℃)	mm <sup>2</sup> /s	3.568	6.539	8.857	10.33	13.47	17.61
粘度指数	—	150	145	132	114	110	92
酸価 (電位差法)	mgKOH/g	0.52	0.55	0.53	0.61	0.59	0.77
ケン化価	mgKOH/g	37.0	37.0	37.5	37.0	38.0	38.5
引火点 (COC)	℃	172	196	216	246	264	242
色 (ASTM)	—	L6.5	L7.0	L6.5	L7.0	L7.5	D8.0
銅板腐食 (100℃×3hr)	—	4(4c)	4(4c)	4(4c)	4(4c)	4(4c)	4(4c)
硫黄分	wt%	0.9	0.9	0.9	0.9	1.0	1.0
カルシウム分	wt%	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
消防法 危険物分類		第 3 石油類		第 4 石油類		可燃性液体類	第 4 石油類

### 5. 使用上の注意

- (1) 体質により万一皮膚のかぶれ等が生じた場合は石けん水で良く洗うと共に、保護クリームをご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。
- (3) 保管時に沈殿物を生じることがあります。その際は良く振ってから御使用下さい。
- (4) 銅・銅合金、アルミ・アルミ合金へのご使用は避けてください。

### 6. 荷姿

200Lドラム、20Lペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> から 'お問い合わせ' まで